

in collaborazione con

LOCCIONI


GESTIONE E REVAMPING TAF, DEMI, WATER REUSE

CLIENTE	AREA
ENI/Syndial	Raffineria Sannazzaro dè Burgondi (PV)

CONTRATTO	DURATA	IMPORTO
Gestione triennale e revamping	2014-2017	circa 7 M€

IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE DI FALDA

- Pretrattamento con preossidazione (Fe, Mn) e successiva chiarificazione con tre pacchi lamellari (SST e oli) 3 x 140 m³/h
- ossidazione spinta a doppio stadio con ozono
- filtrazione finale su sabbia (idrossidi) carboni attivi (a protezione del demi)



IMPIANTO PRODUZIONE ACQUA DEMI DA TAF

L'impianto è costituito da due linee composte da filtri a letti compatti cationici e anionici deboli/forti, due torri di stripping e da due letti misti per un'azione di finitura. L'impianto (200 m³/h per ogni linea) comprende anche un proprio sistema di stoccaggio dei chemicals necessari alla rigenerazione delle linee.



IMPIANTO WATER REUSE

Lo schema di trattamento è costituito da:

- Pretrattamento chimico-fisico costituito da una filtrazione di sicurezza con un filtro autopulente;
- Coagulazione e correzione pH;
- Ultrafiltrazione mediante membrane di tipo immerso costituita da n. 4 treni;
- Dissalazione mediante N.6 unità di osmosi inversa.

